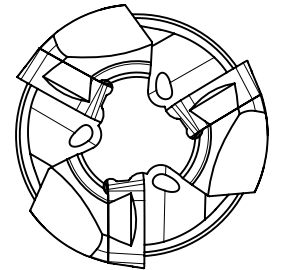
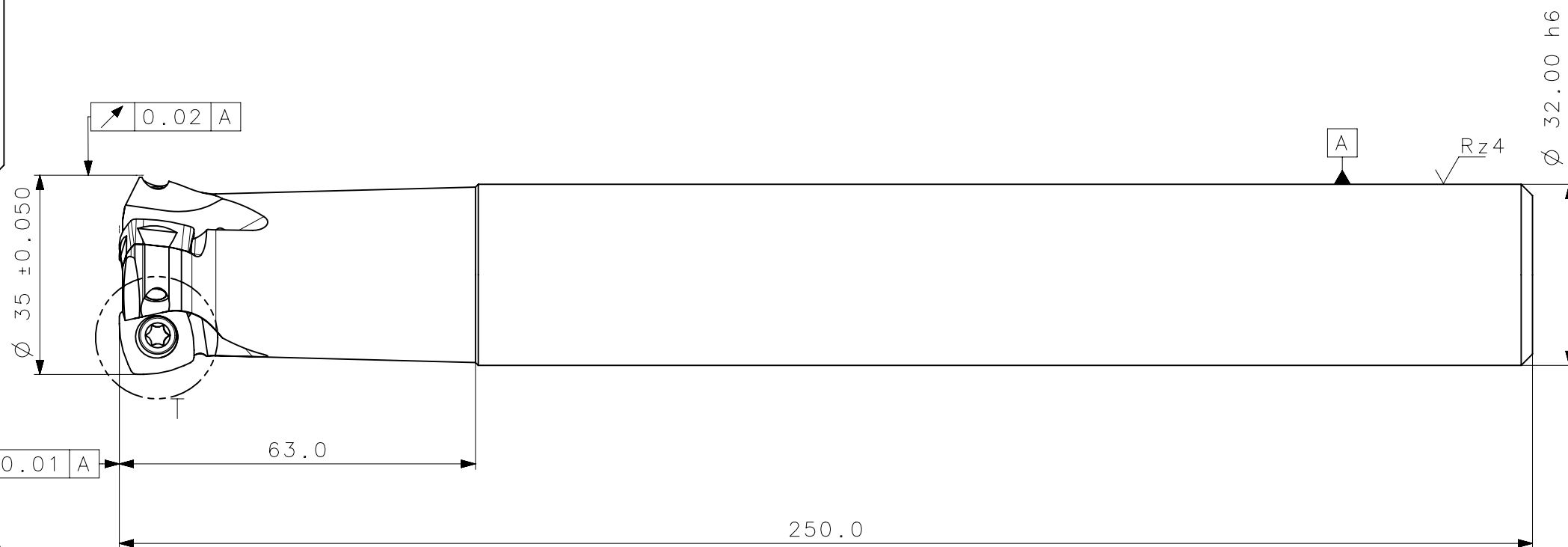
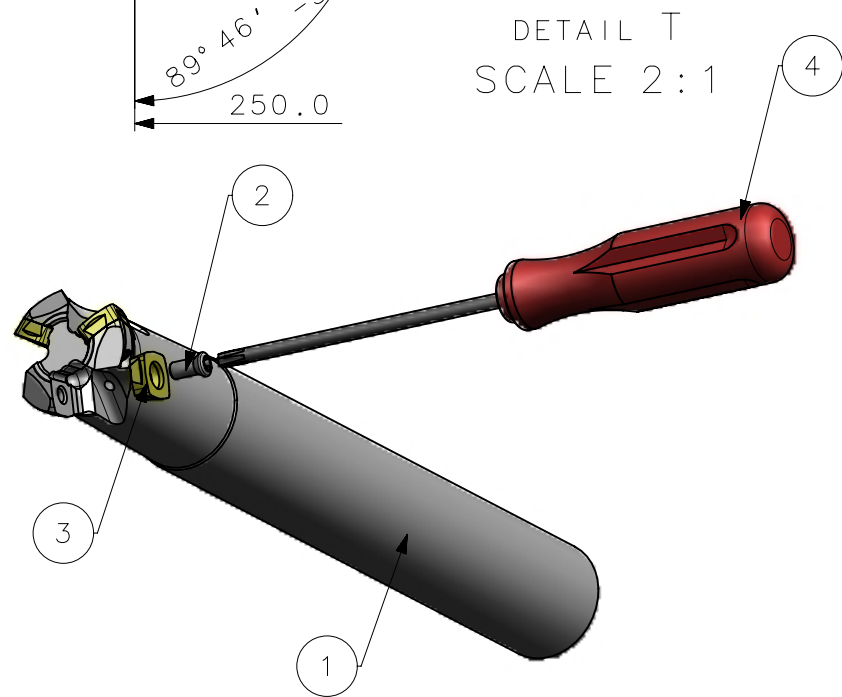


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

**CediFER**  
 -H13  
 -TEMPERAR E REVENIR :  
 38-40HrC.  
 -NITRETAÇÃO GASOSA  
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.  
 OBS:PROTEGER ROSCAS  
 DA NITRETAÇÃO.  
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+  
 OXIDAÇÃO PRETA



A3



DETAIL T  
 SCALE 2:1

**CediFER**  
**CÓPIA CONTROLADA**  
**NOME:** \_\_\_\_\_  
**VISTO:** \_\_\_\_\_  
**DATA:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

BALANCEAMENTO DINAMICO G2.5 A 6408 RPM  
 MASSA=1.41KG  
 AREA=31261.81mm<sup>2</sup>

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
4	1	CHAVE_TORX_T20F_CHFC35R0312A63250	-	
3	3	INSERTO_XOLT120410SRM50_CHFC35R0312A63250	-	
2	3	PARAFUSO_7822114_M4.5X10.5_T20_CHFC35R0312A63250	-	
1	1	CORPO	H13	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	DIN 1302	DIN 3141
$Rz1$		
$Rz4$		
$Rz16$		
$Rz63$		
M.Bruto		

Obs:Quebrar cantos vivos  
 Ref. do cliente(Produto):  
 Ref. do cliente(ferramenta):  
 Substitui:  
 Cliente:

**CediFER**  
 ABNT NB-8  
 Data: 20/06/11 Nome: PEDRO  
 Desenhado: 20/06/11 PEDRO  
 Verificado: 20/06/11 PEDRO  
 Aprovado: 20/06/11 RENATO  
 Escala: 1:1 Folha: 1 - 3  
 Titulo : FRESA TIPO HIGH FEED (DESENHO DO CONJUNTO)  
 Des. N. : D\_CHFC35R0312A63250 Formato: A3

SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS	
	Posição Real
	Simetria
	Perpendicularidade
	Concentricidade
	Paralelismo
	Cilindricidade
	Circularidade
	Perfil de Superfície
	Planicidade
	Retilnearidade
	Perfil de Uma Linha
	Batimento
	Batimento Total