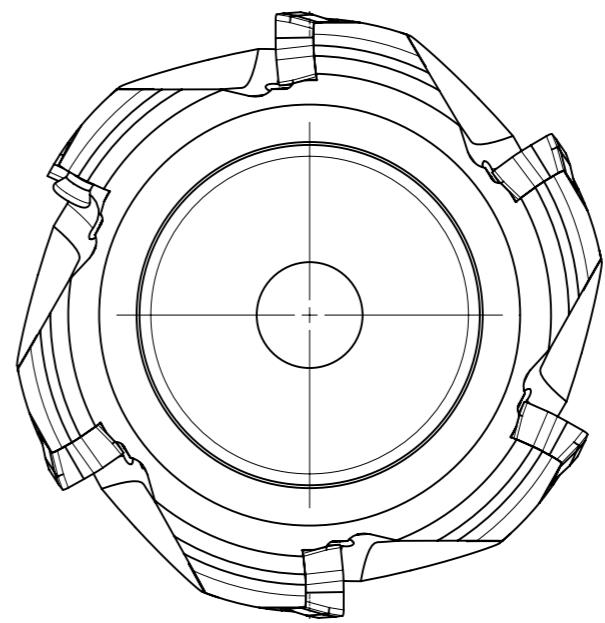
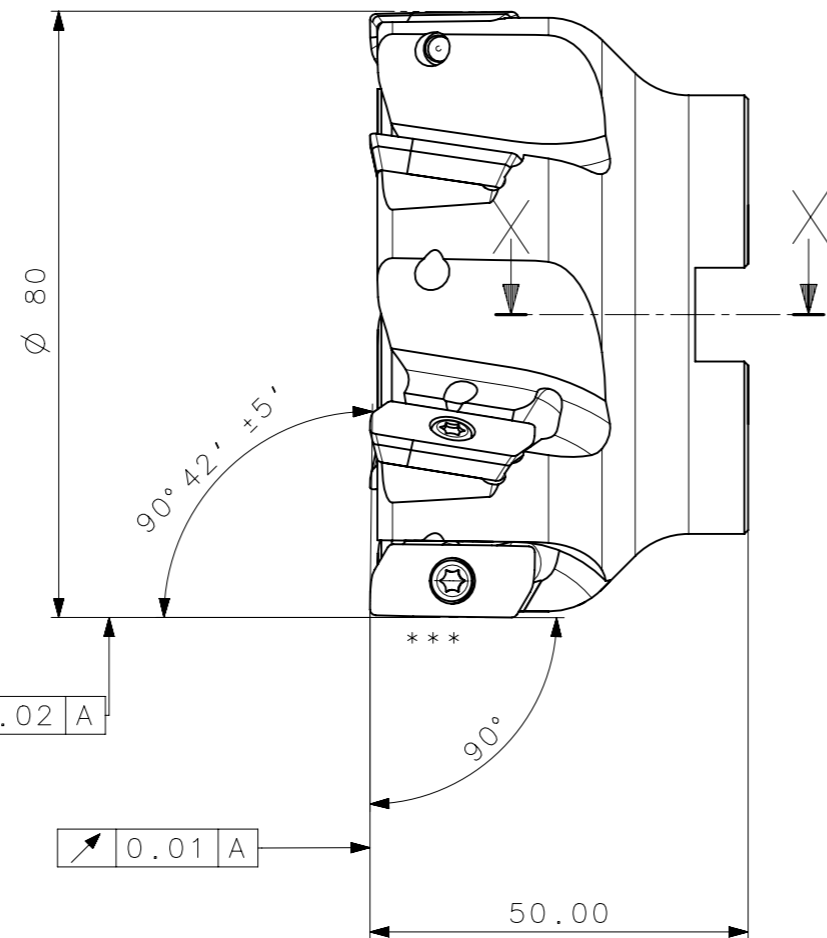


RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

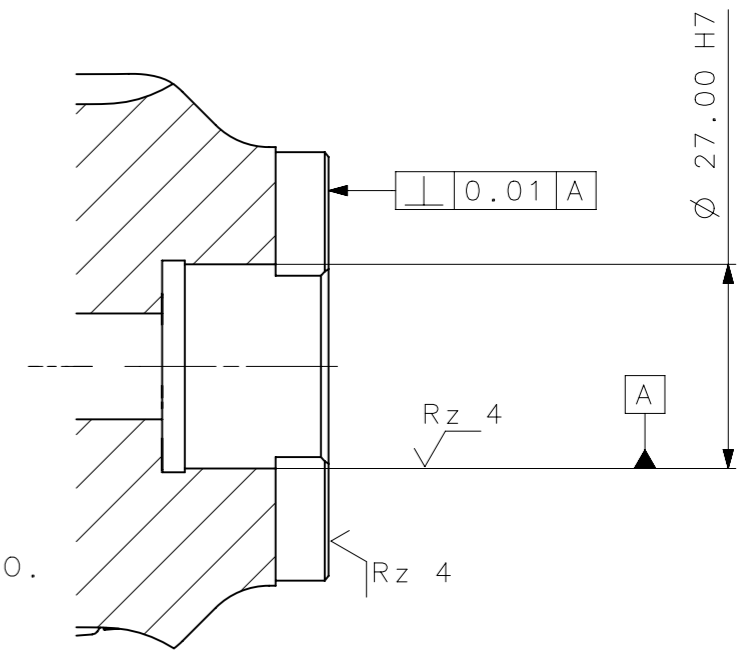
CediFER
 -SAE 4140
 -TEMPERAR E REVENIR :
 38-40HrC
 -NIQUELAR



BALANCEAMENTO
 DINAMICO G 2.5
 A 8000 RPM

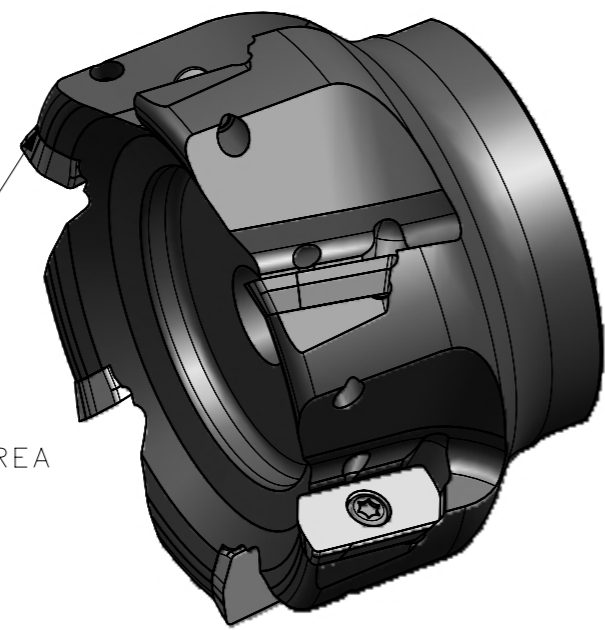
AREA=23175.33mm/2
 MASSA=0.95KG
 AP=18mm

OBS:FRESA C/ FURO DE REFRIGERACAO



SECTION X-X

*** LEVEMENTE ABAULADO AO LONGO DA ARESTA DO INSERTO.
 90° CONSIDERAR AS EXTREMIDADES DO MESMO.



OBS:PARA INS. C/
 RAIOS SUPERIOR A 2 mm
 FAVOR MODIFICAR ESTA AREA

A3



3	06	PARAF_TORX_7722112_AHSC_80_R_06_19	HARD-TOOLS	-
2	06	INSERTO_XDHT190408FR27P_AHSC_80_R_06_19	W-WELLER	-
1	01	CORPO	SAE 4140	-
Item Quant. Descricao			Material	Obs.

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	
DIN 1302	DIN 3141
$\sqrt{Rz1}$	
$\sqrt{Rz4}$	
$\sqrt{Rz16}$	
$\sqrt{Rz63}$	
$\sqrt{M.Bruto}$	

Obs:Quebrar cantos vivos		Obs.desenho exclusivo CediFer, nao pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prèvia autorizaçao	
Ref. do cliente(Produto):		-	
Ref. do cliente(ferramenta):		Substitui: -	
		Cliente: -	

	ABNT NB-8	Data:	Nome:	Titulo :	
	Desenhado:	18/02/09	PEDRO	FRESA DE FACEAR (DESENHO DO CONJUNTO)	
	Verificado:	18/02/09	PEDRO		
	Aprovado:	18/02/09	RENATO		
Escala:	2:1-5:1	Folha:	1 - 3	Des. N. :	Formato:
				D_AHSC_80_R_06_19	A3

	Posiçao Real		Simetria		Perpendicularidade		Cilindricidade		Circularidade		Perfil de Superficie		Batimento
	Concentricidade		Paralelismo		Angularidade		Planicidade		Retilnearidade		Perfil de Uma Linha		Batimento Total