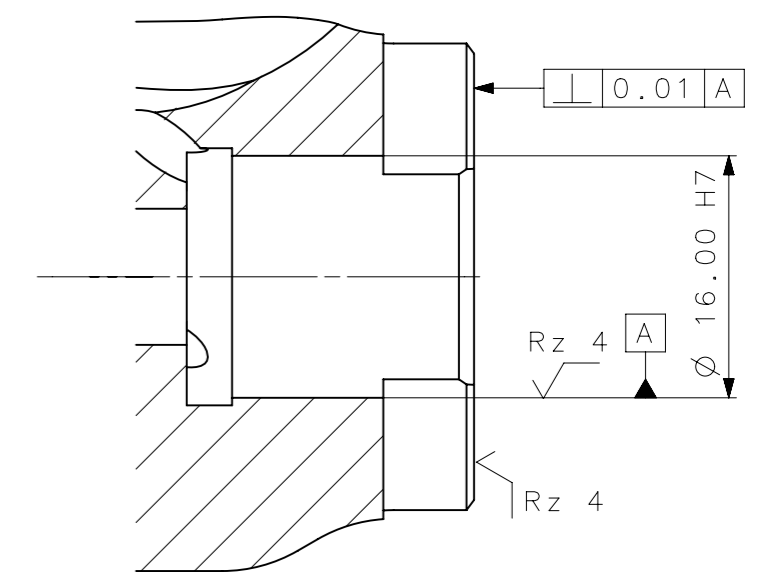
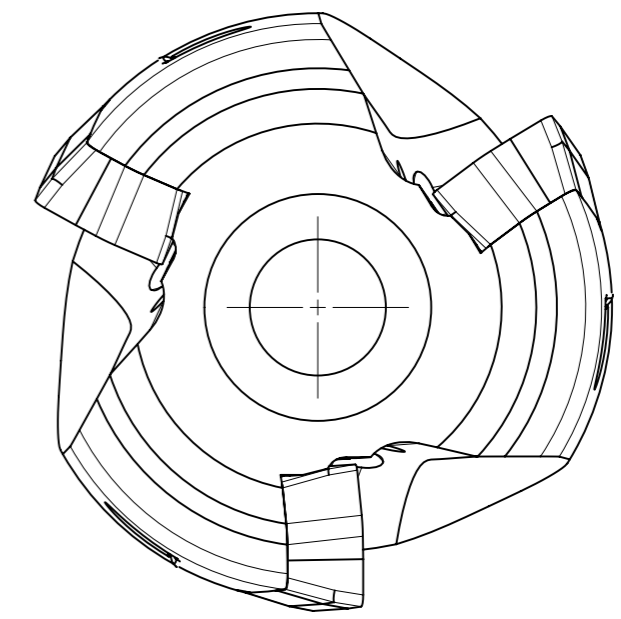
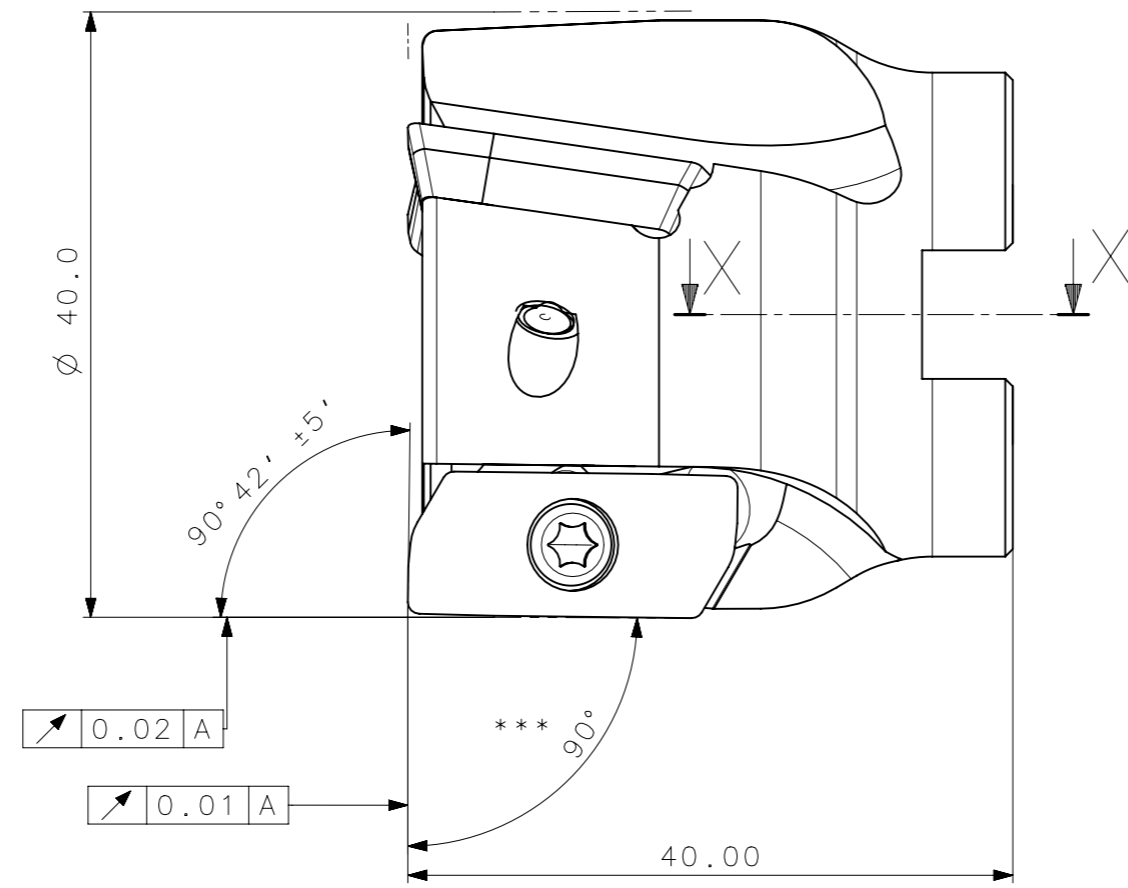




CediFER
-SAE 4140

-TEMPERAR E REVENIR :
38-40HrC

-NIQUELAR

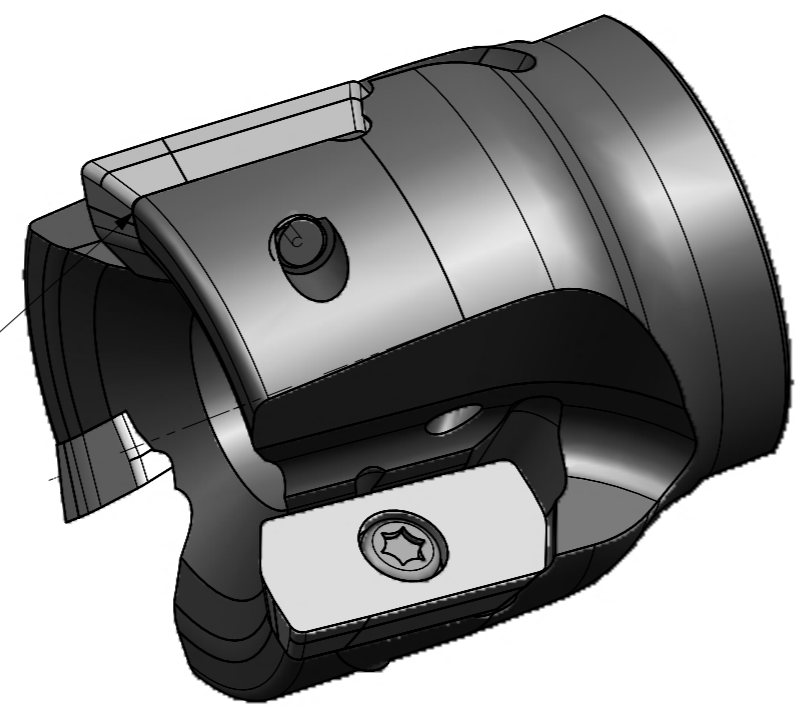


*** LEVEMENTE ABAULADO AO LONGO DA
ARESTA DO INSERTO.
90° CONSIDERAR AS EXTREMIDADES DO INSERTO

BALANCEAMENTO
DINAMICO G 2.5
A 16000 RPM


AREA=8236.76mm²
MASSA=0.17KG
AP=18mm

OBS:FRESA C/ REFRIGERACAO
INTERNA




OBS:PARA INS. C/
RAIO SUPERIOR A 2 mm
FAVOR MODIFICAR ESTA AREA

A3



3	03	PARAF_TORX_7722112_AHSC_40_R_03_19	HARD-TOOLS	-
2	03	INSERTO_XDHT190408FR27P_AHSC_40_R_03_19	W-WELLER	-
1	01	CORPO	SAE 4140	-
Item	Quant.	Descricao	Material	Obs.

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	DIN 1302	DIN 3141
Rz1		
Rz4		
Rz16		
Rz63		
M.Bruto		



ABNT NB-8

Desenhado: 30/01/09 PEDRO
Verificado: 30/01/09 PEDRO
Aprovado: 30/01/09 RENATO

Data: Nome: Titulo :
30/01/09 PEDRO FRESA DE FACEAR
(DESENHO DO CONJUNTO)

Escala: Folha: Des. N. : Formato:
2:1-5:1 1 - 3 D_AHSC_40_R_03_19 A3

	Posição Real		Simetria		Perpendicularidade		Cilindricidade		Circularidade		Perfil de Superfície		Batimento
	Concentricidade		Paralelismo		Angularidade		Planicidade		Retilnearidade		Perfil de Uma Linha		Batimento Total