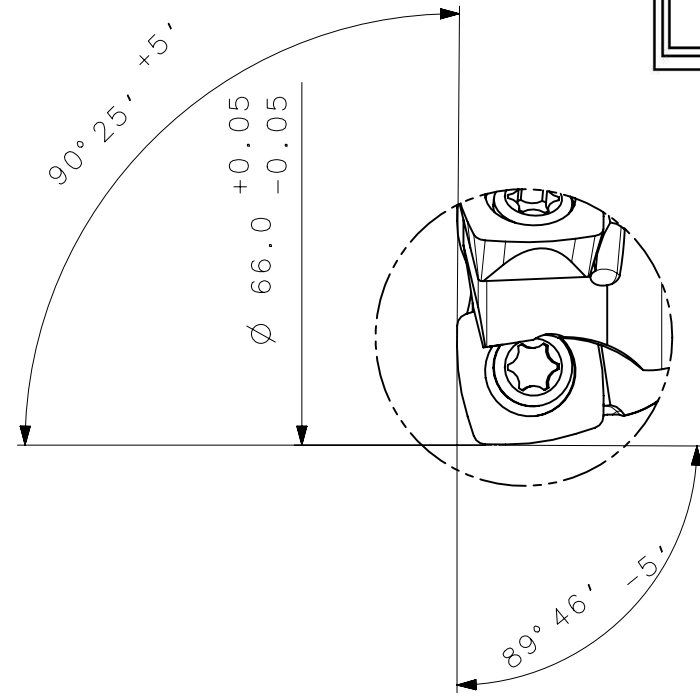
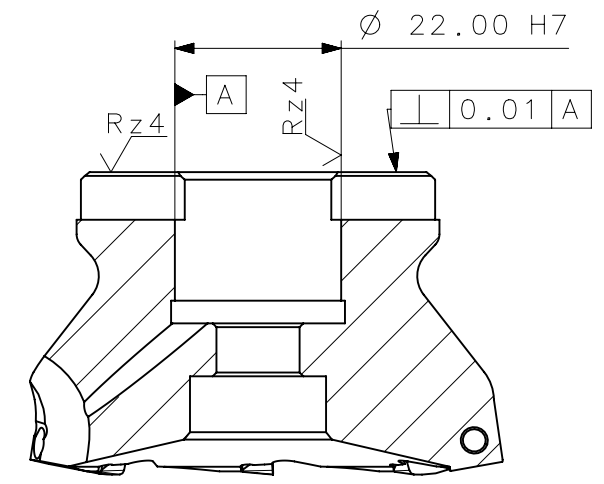
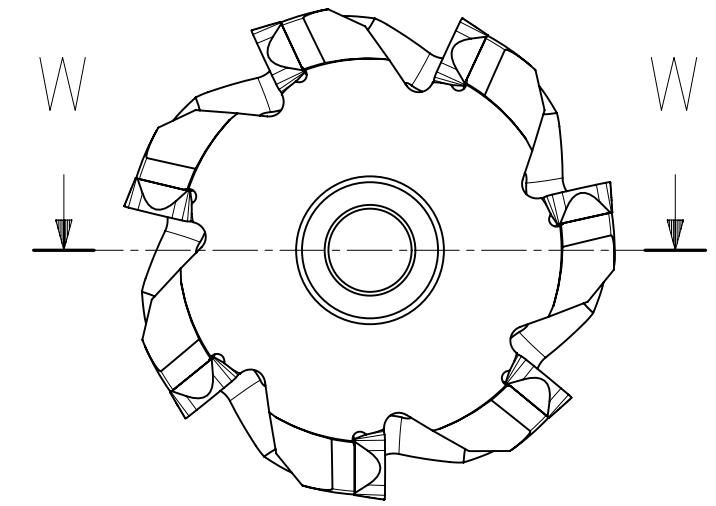
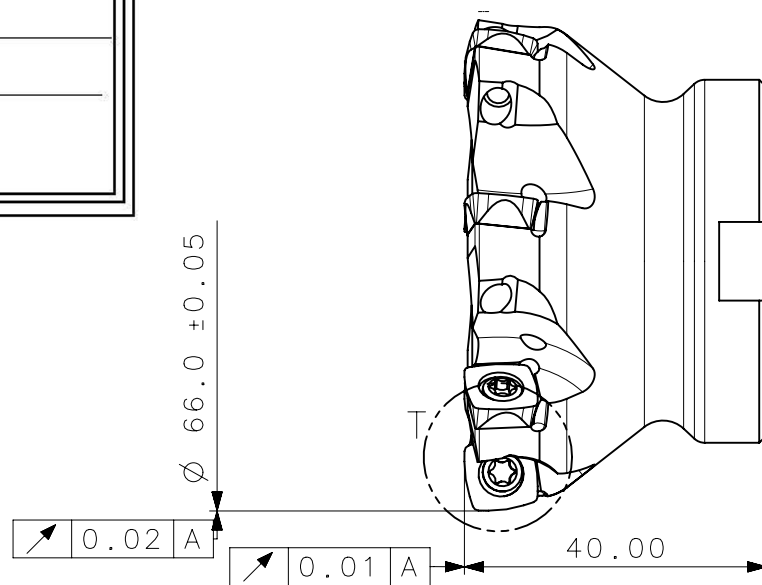


**CediFER**  
 -H13  
 -TEMPERAR E REVENIR :  
 38-40HrC.  
 -NITRETAÇÃO GASOSA  
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.  
 OBS:PROTEGER ROSCAS  
 DA NITRETAÇÃO.  
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+  
 OXIDAÇÃO PRETA

**CediFER**  
**CÓPIA CONTROLADA**  
**NOME:** \_\_\_\_\_  
**VISTO:** \_\_\_\_\_  
**DATA:** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_



DETAIL T  
 SCALE 2:1



SECTION W-W

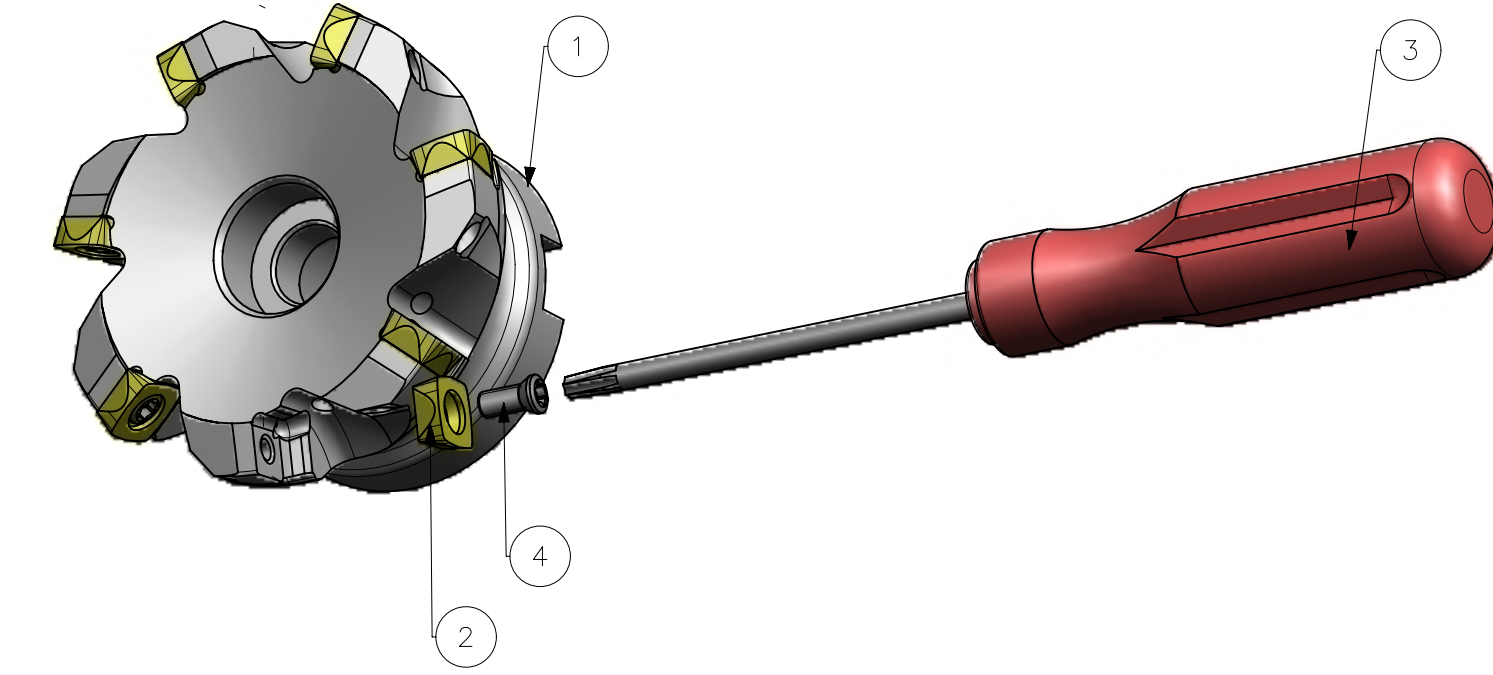
BALANCEAMENTO DINAMICO G2 A 20000 RPM  
 MASSA=0.48KG  
 AREA=15844.82mm/2

4	7	PARAFUSO_7883209_M3_5X8_6_T15_AHFC66R0709	-	
3	1	CHAVE_TORX_T15F_AHFC66R0709	-	
2	7	INSERTO_XDLT09T308SRM50_AHFC66R0709	-	
1	1	CORPO	H13	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS	Obs.
DIN 1302	DIN 3141	
Rz1		Obs:Quebrar cantos vivos
Rz4		
Rz16		
Rz63		
M.Bruto		

	ABNT NB-8	Data: 22/06/11	Nome: PEDRO	Título : FRESA TIPO HIGH FEED (DESENHO DO CONJUNTO)
	Desenhado:	22/06/11	PEDRO	
	Verificado:	22/06/11	PEDRO	
	Aprovado:	22/06/11	RENATO	
Escala: 1:1	Folha: 1 - 3	Des. N. : D_AHFC66R0709		Formato: A3

A3



SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS					
Concentricidade	Paralelismo	Angularidade	Planicidade	Retilnearidade	Perfil de Uma Linha
					Batimento
					Batimento Total