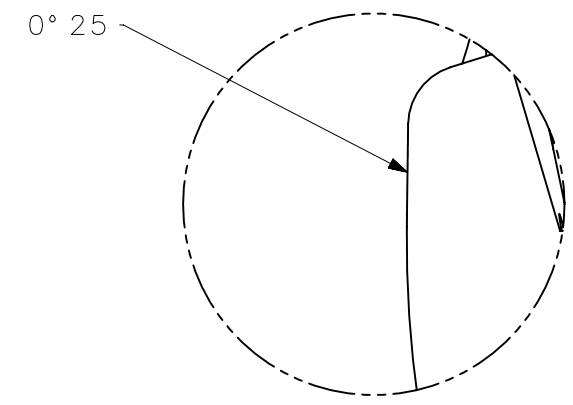
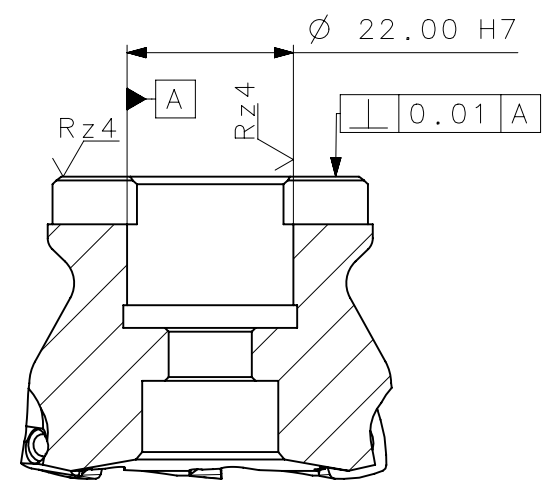
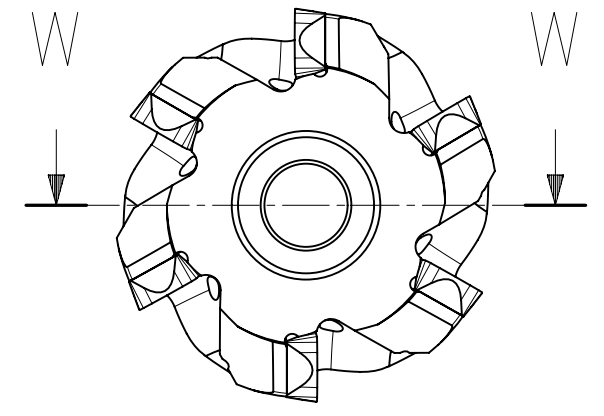
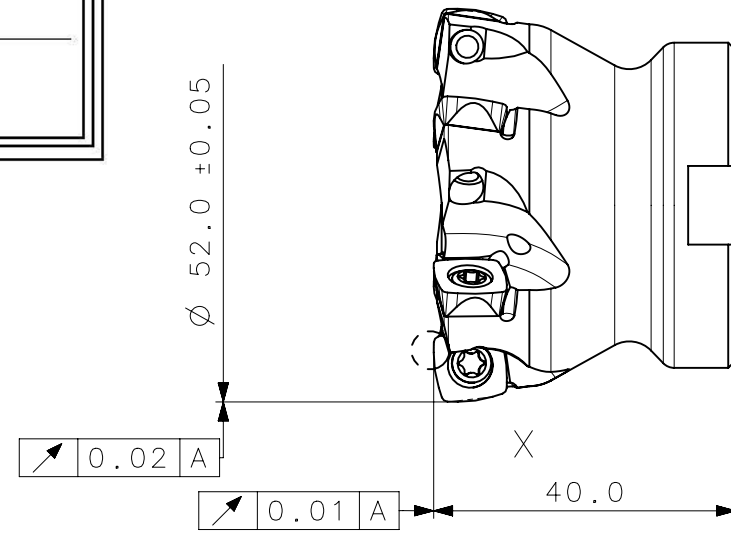


CediFER
 -H13
 -TEMPERAR E REVENIR :
 38-40HrC.
 -NITRETAÇÃO GASOSA
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.
 OBS:PROTEGER ROSCAS
 DA NITRETAÇÃO.
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+
 OXIDACAO PRETA

CediFER
CÓPIA CONTROLADA
NOME: _____
VISTO: _____
DATA: ___/___/___

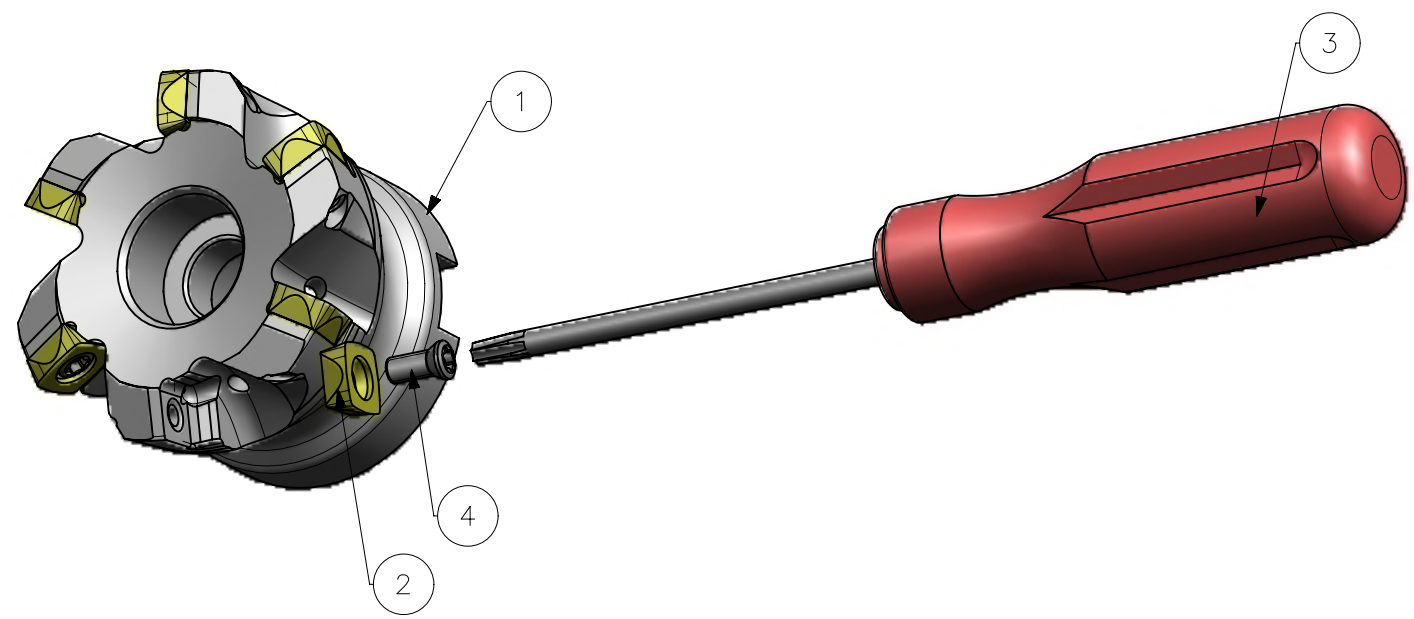


DETAIL X
SCALE 10:1



SECTION W-W

A3



BALANCEAMENTO DINAMICO G2 A 23000 RPM
 MASSA=0.29KG
 AREA=12249.86mm/2

4	6	PARAFUSO_7883209_M3_5X8_6_T15_AHFC52R0609	-	
3	1	CHAVE_TORX_T15F_AHFC52R0609	-	
2	6	INSERTO_XDLT09T308SRM50_AHFC52R0609	-	
1	1	CORPO	H13	

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	DIN 1302	DIN 3141
Rz1		
Rz4		
Rz16		
Rz63		
M.Bruto		

CediFER

ABNT NB-8

Desenhado: 22/06/11 PEDRO
 Verificado: 22/06/11 PEDRO
 Aprovado: 22/06/11 RENATO

Data: Nome: _____
 Escala: 1:1 Folha: 1 - 3

Titulo : FRESA TIPO HIGH FEED (DESENHO DO CONJUNTO)
 Des. N. : D_AHFC52R0609

Formato: A3

SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS	