

RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

CediFER
 -H13
 -TEMPERAR E REVENIR :
 38-40HrC.
 -NITRETACAO GASOSA
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.
 OBS:PROTEGER ROSCAS
 DA NITRETACAO.
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+
 OXIDACAO PRETA

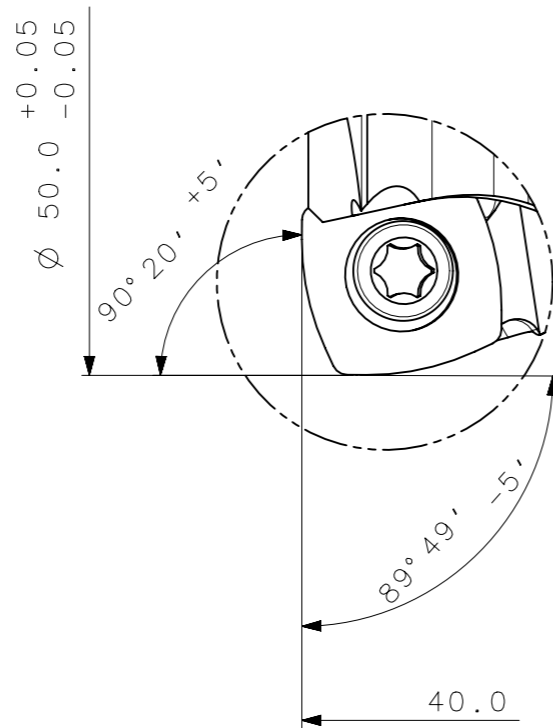
CediFER

CÓPIA CONTROLADA

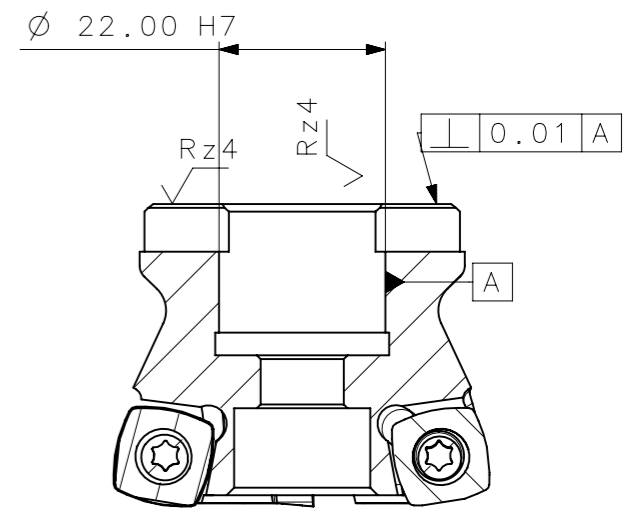
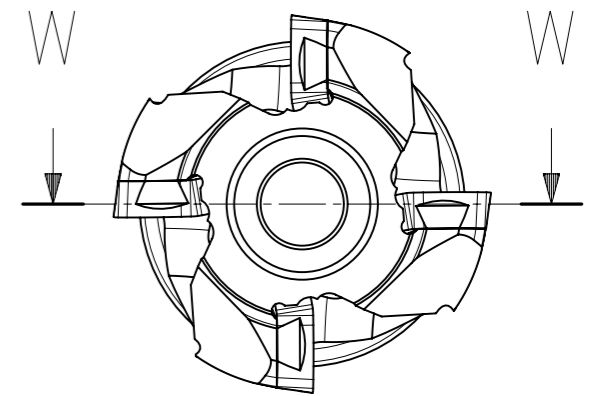
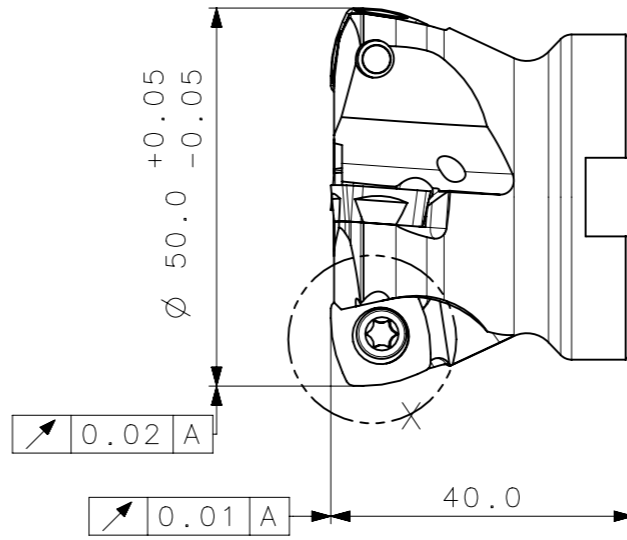
NOME: _____

VISTO: _____

DATA: / /

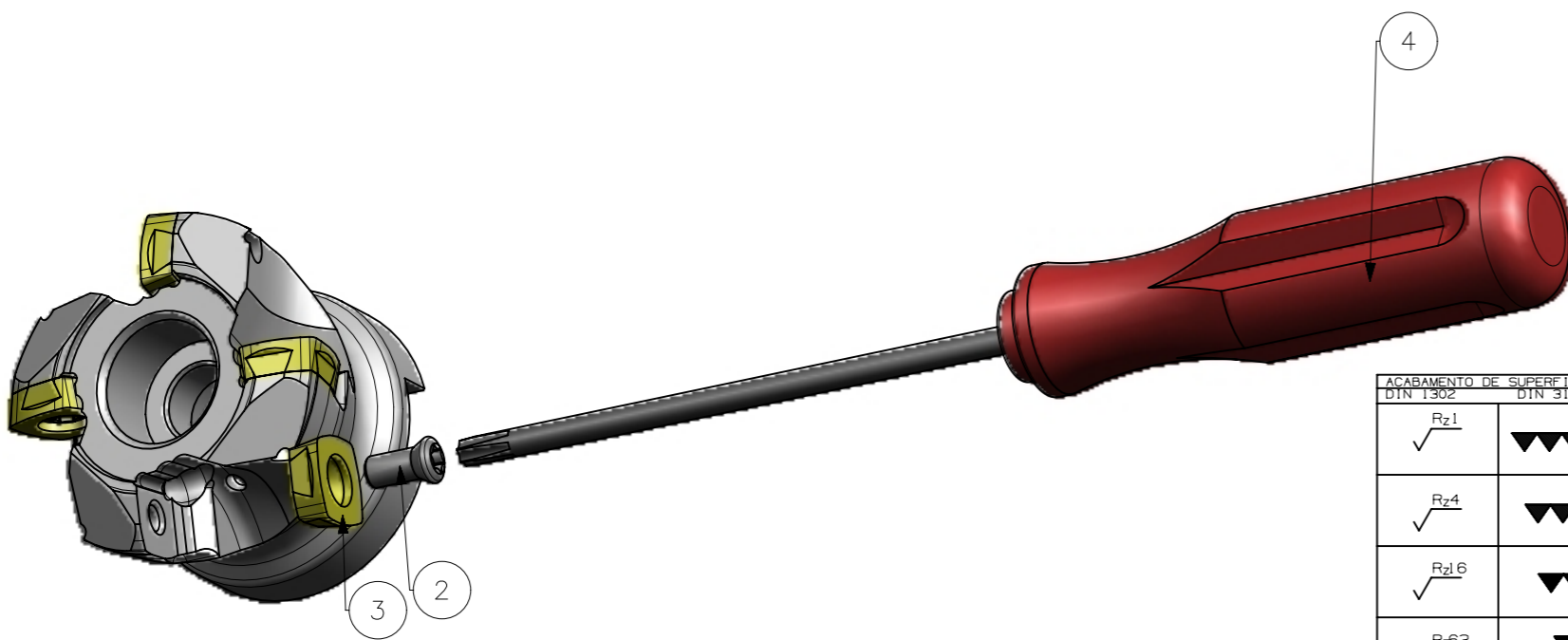


DETAIL X
SCALE 2:1



SECTION W-W

A3



BALANCEAMENTO DINAMICO G2 A 18800 RPM
 MASSA=0.24KG
 AREA=11540.38mm/2

4	1	CHAVE_TORX_T20F_AHFC50R0412	-	
3	4	INSERTO_XOLT120410SRM50_AHFC50R0412	-	
2	4	PARAFUSO_7822114_M4.5X10.5_T20_AHFC50R0412	-	
1	1	CORPO	H13	

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
		Obs:Quebrar cantos vivos		Obs.desenho exclusivo CediFer, nao pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização
		Ref. do cliente(Produto):		
		Ref. do cliente(ferramenta):	Substitui:	Cliente :

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIES	
DIN 1302	DIN 3141

CediFER

ABNT NB-8

Desenhado: 20/06/11 PEDRO
 Verificado: 20/06/11 PEDRO
 Aprovado: 20/06/11 RENATO

Data: Nome:
 Escala: 1:1
 Folha: 1 - 3

Titulo :
**FRESA TIPO HIGH FEED
 (DESENHO DO CONJUNTO)**

Des. N. :
D_AHFC50R0412

Formato:
A3