

RevNo	Revisao - Era	Data	Proj.	Aprov.

**CediFER**  
 -H13  
 -TEMPERAR E REVENIR :  
 38-40HrC.  
 -NITRETACAO GASOSA  
 C/ 0.3mm DE PROFUNDIDADE.  
 OBS:PROTEGER ROSCAS  
 DA NITRETACAO.  
 -TAMBOREAMENTO+POLIMENTO+  
 OXIDACAO PRETA

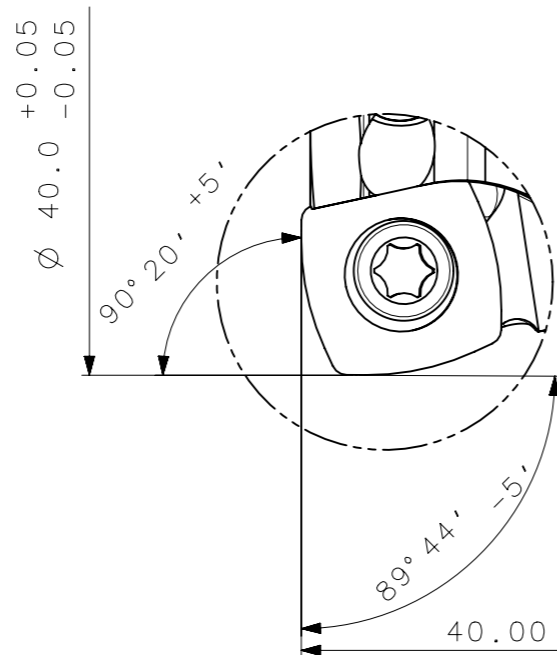
**CediFER**

**CÓPIA CONTROLADA**

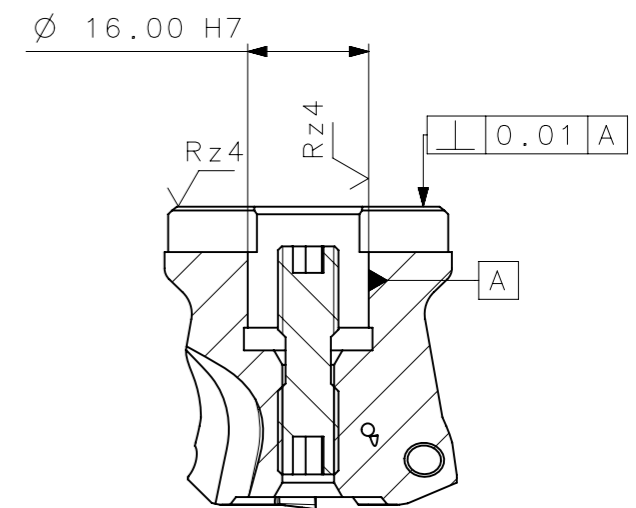
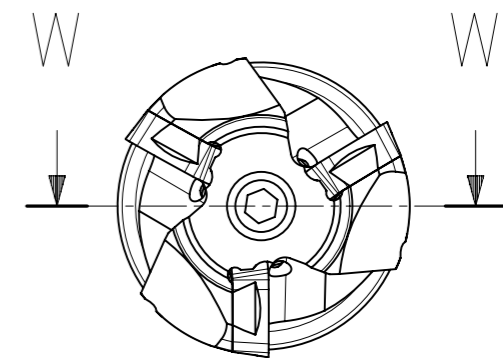
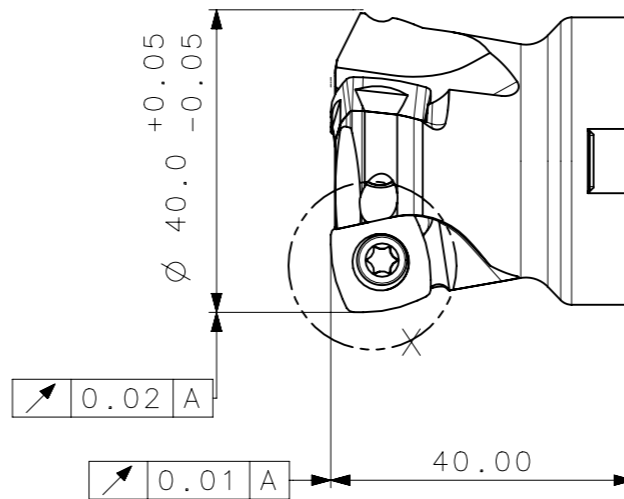
**NOME:** \_\_\_\_\_

**VISTO:** \_\_\_\_\_

**DATA:** / /



DETAIL X  
 SCALE 2:1



SECTION W-W

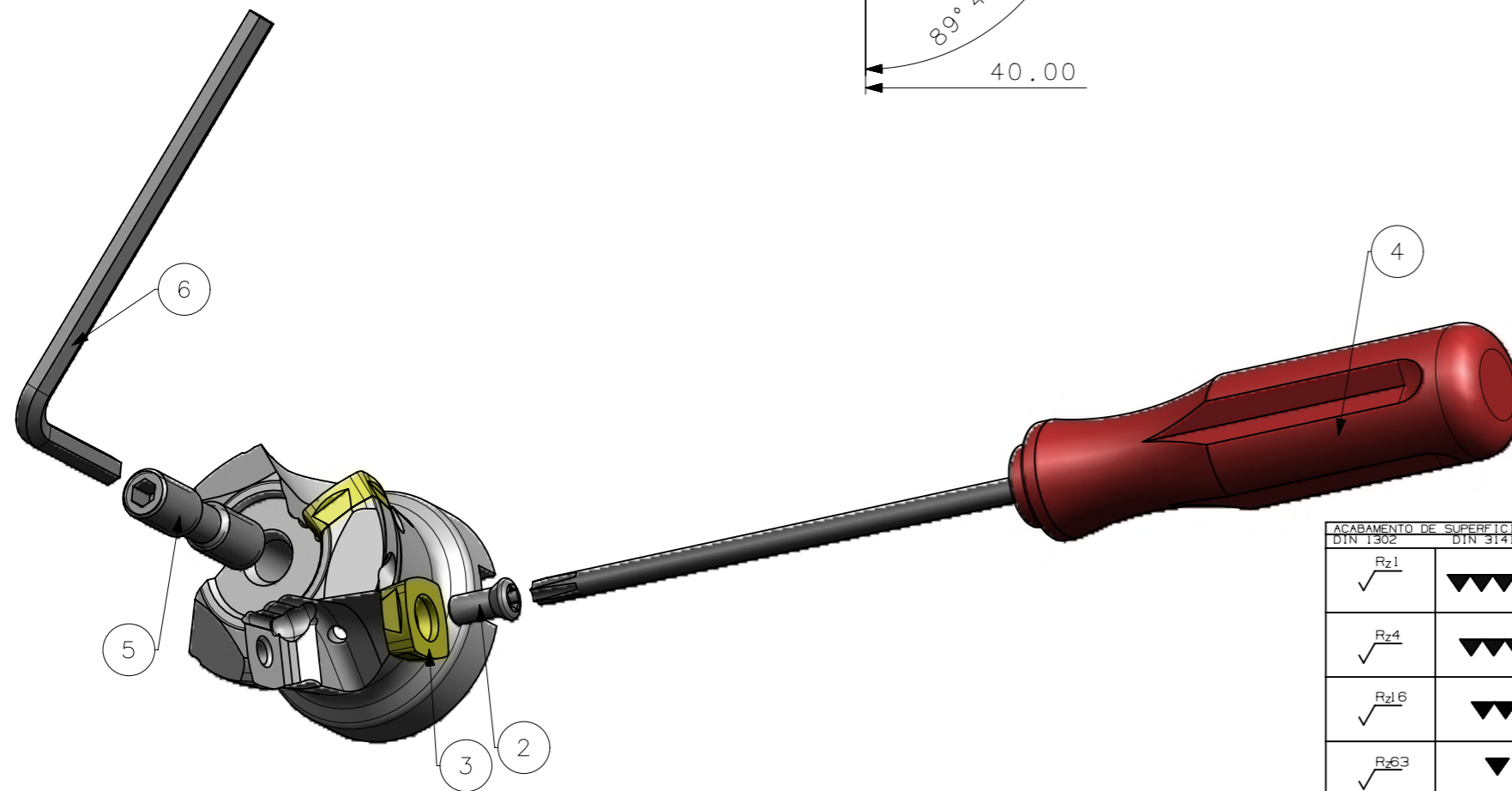
BALANCEAMENTO DINAMICO G2 A 21120 RPM  
 MASSA= .18KG  
 AREA=8534.32mm/2

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
6	1	CHAVE_ALLEN_4MM_AHFC40R0312	-	
5	1	PARAFUSO_7818267_AHFC40R0312	-	
4	1	CHAVE_TORX_T20F_AHFC40R0312	-	
3	3	INSERTO_XOLT120410SRM50_AHFC40R0312	-	
2	3	PARAFUSO_7822114_M4.5X10.5_T20_AHFC40R0312	-	
1	1	CORPO	H13	

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	DIN 1302	DIN 3141
Rz1		
Rz4		
Rz16		
Rz63		
M.Bruto		

Obs:Quebrar cantos vivos		Obs.desenho exclusivo CediFer, nao pode ser reproduzido ou entregue a terceiros sem prévia autorização	
Ref. do cliente(Produto):		-	
Ref. do cliente(ferramenta):		Substitui: -	
		Cliente: -	

	ABNT NB-8	Data: 20/06/11	Nome: PEDRO	Titulo : FRESA TIPO HIGH FEED (DESENHO DO CONJUNTO)
	Desenhado:	20/06/11	PEDRO	
	Verificado:	20/06/11	PEDRO	
	Aprovado:	20/06/11	RENATO	
Escala: 1:1	Folha: 1 - 3	Des. N. : D_AHFC40R0312		Formato: A3



A3

SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS					