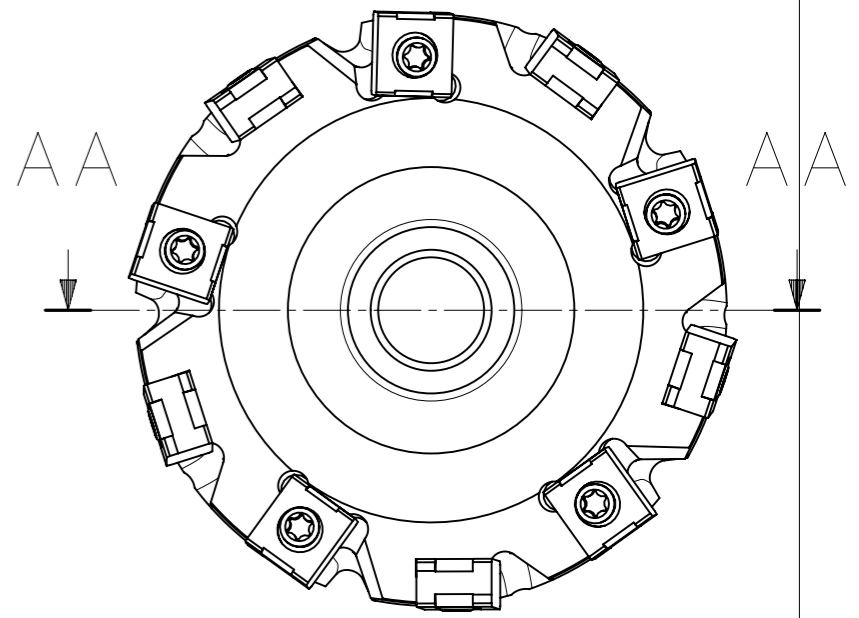
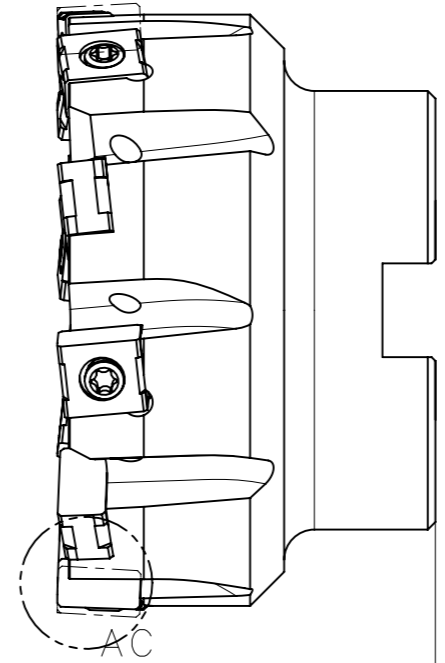
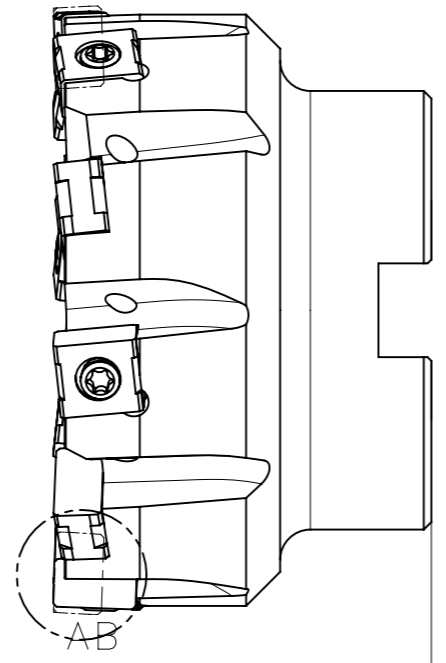
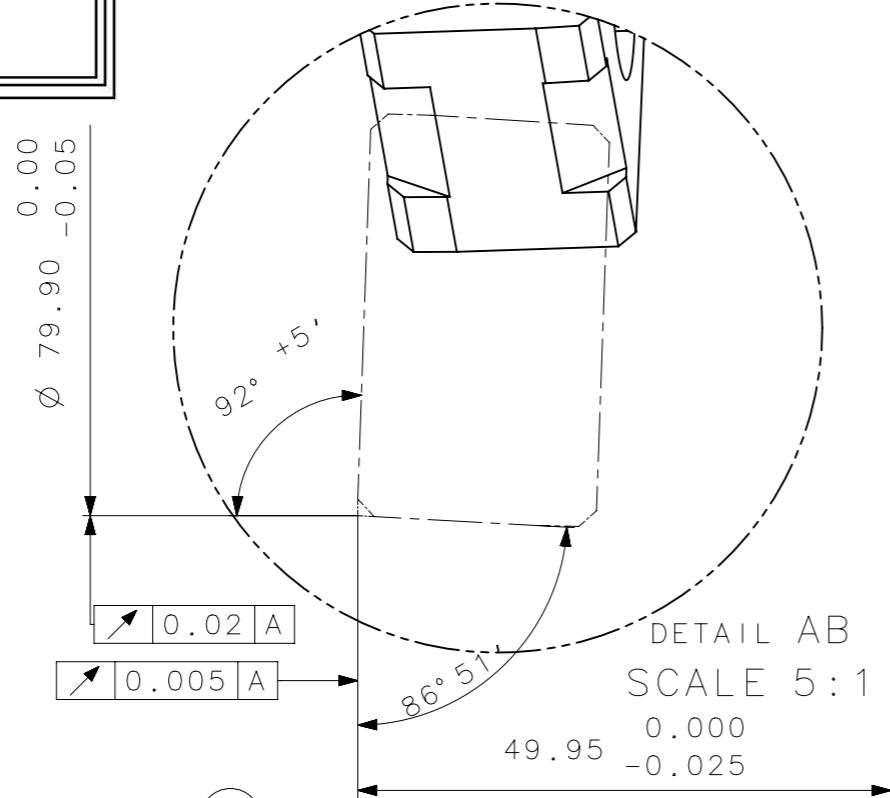
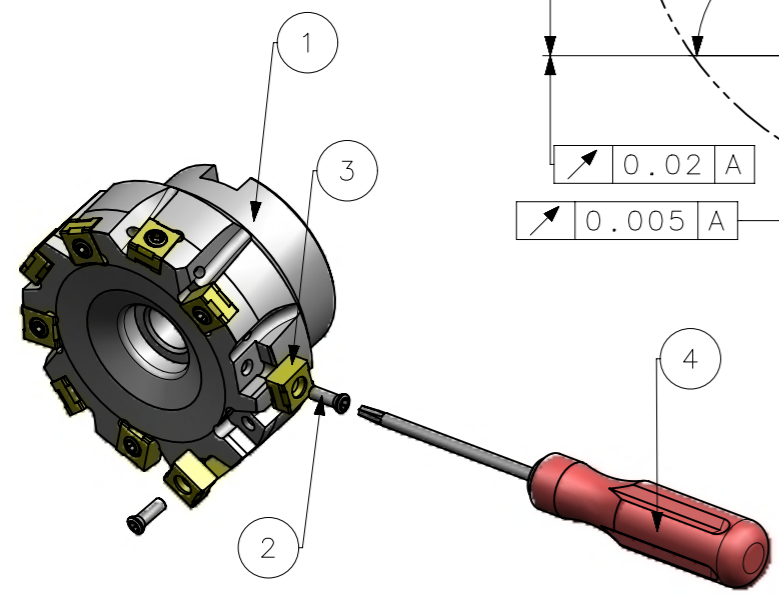


CediFER
 -SAE 4140
 -TEMPERAR E REVENIR :
 40-42HrC
 -NIQUELAR

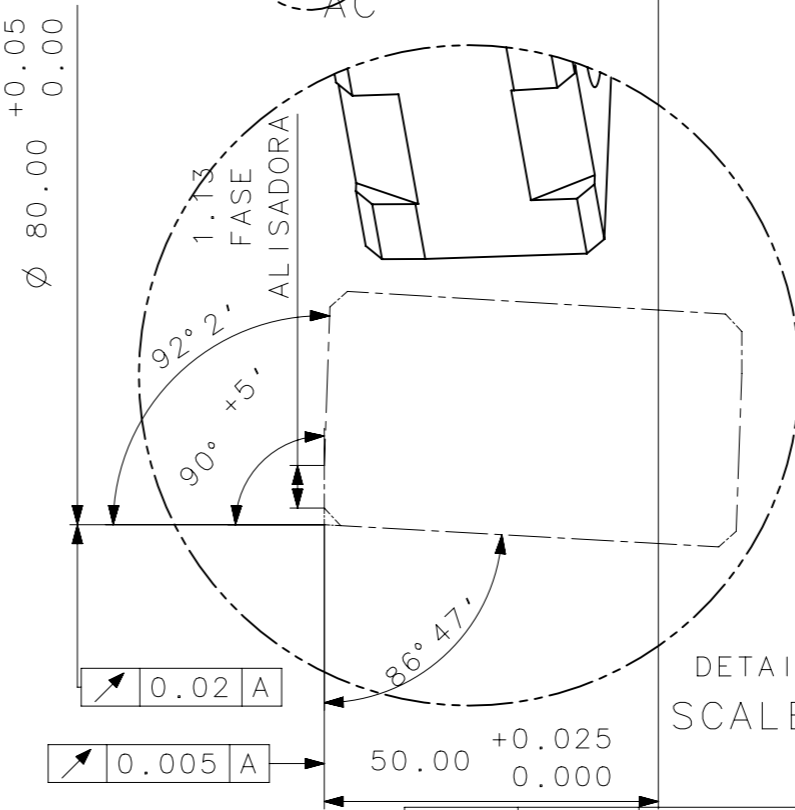
CediFER
CÓPIA CONTROLADA
 NOME: _____
 VISTO: _____
 DATA: / /



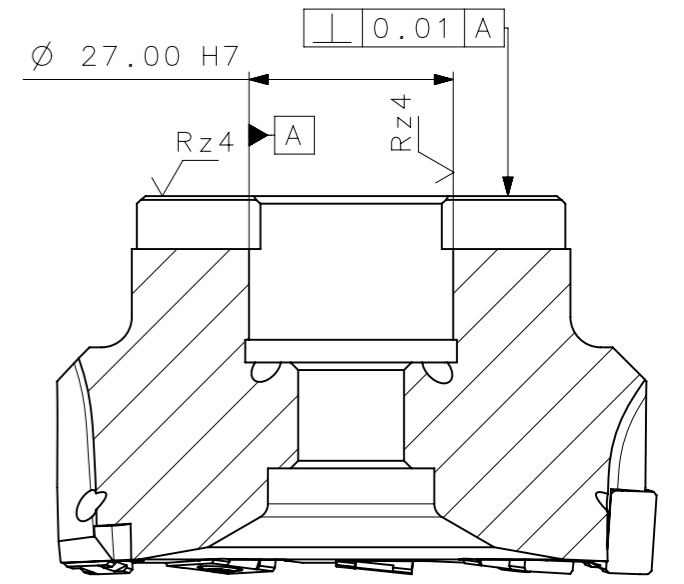
A3



DETAIL AB
SCALE 5:1



DETAIL AC
SCALE 5:1



SECTION AA-AA

BALANCEAMENTO DINAMICO
 G2.5 A 8000 RPM
 MASSA: 1.14KG
 AREA: 26902.79mm²
 AJUSTAR ALOJAMENTOS COM INSERTO
 WIPPER LNHT1106ZZERQCTC3215
 OBS: VER INFORMACOES DE CONTROLE
 DE FABRICACAO EM DESENHO A PARTE

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
4	1	CHAVE_TORX_T15F_AHEC_80_R_10_11	-	
3	10	INSERTO_LNHX1106PN_AHEC_80_R_10_11	-	
2	10	PARAF_TORX_7815102_AHEC_80_R_10_11	-	
1	1	CORPO	SAE 4140	

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	DIN 1302	DIN 3141
Rz1		
Rz4		
Rz16		
Rz63		
M.Bruto		

Obs: Quebrar cantos vivos
 Ref. do cliente (Produto):
 Ref. do cliente (ferramenta):
 Substitui:
 Cliente:

CediFER
 ABNT NB-8
 Desenhado: 29/04/11 PEDRO
 Verificado: 29/04/11 PEDRO
 Aprovado: 29/04/11 RENATO
 Escala: 1:1-1:2
 Folha: 1 - 3
 Data: 29/04/11
 Nome: PEDRO
 Titulo: FRESA DE FACEAR STD. (DESENHO DO CONJUNTO)
 Des. N.: D_AHEC_80_R_10_11
 Formato: A3

SÍMBOLOS GEOMÉTRICOS	
	Posição Real
	Simetria
	Perpendicularidade
	Concentricidade
	Paralelismo
	Angularidade
	Circularidade
	Planicidade
	Retilnearidade
	Perfil de Superfície
	Perfil de Uma Linha
	Batimento
	Batimento Total