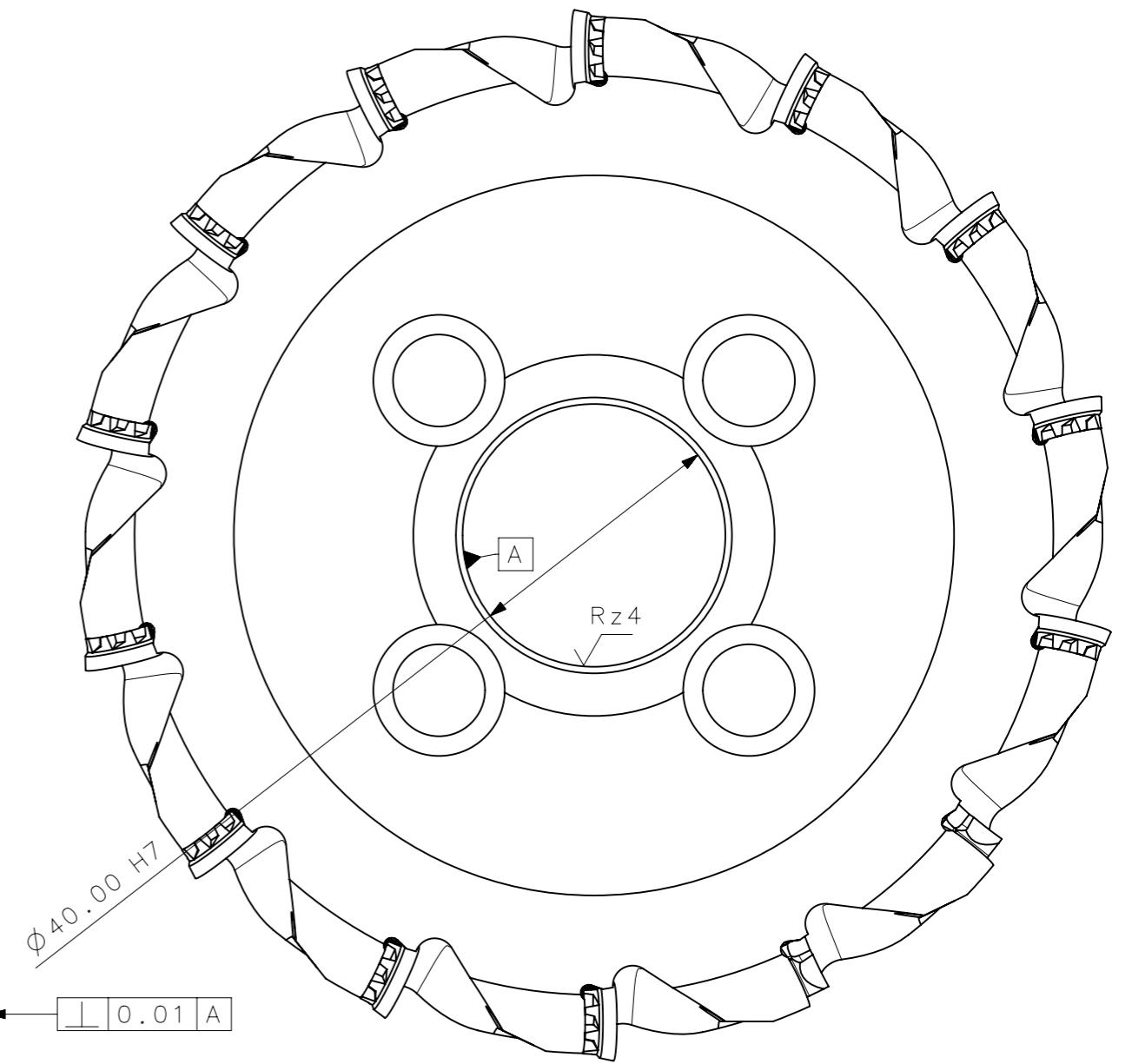
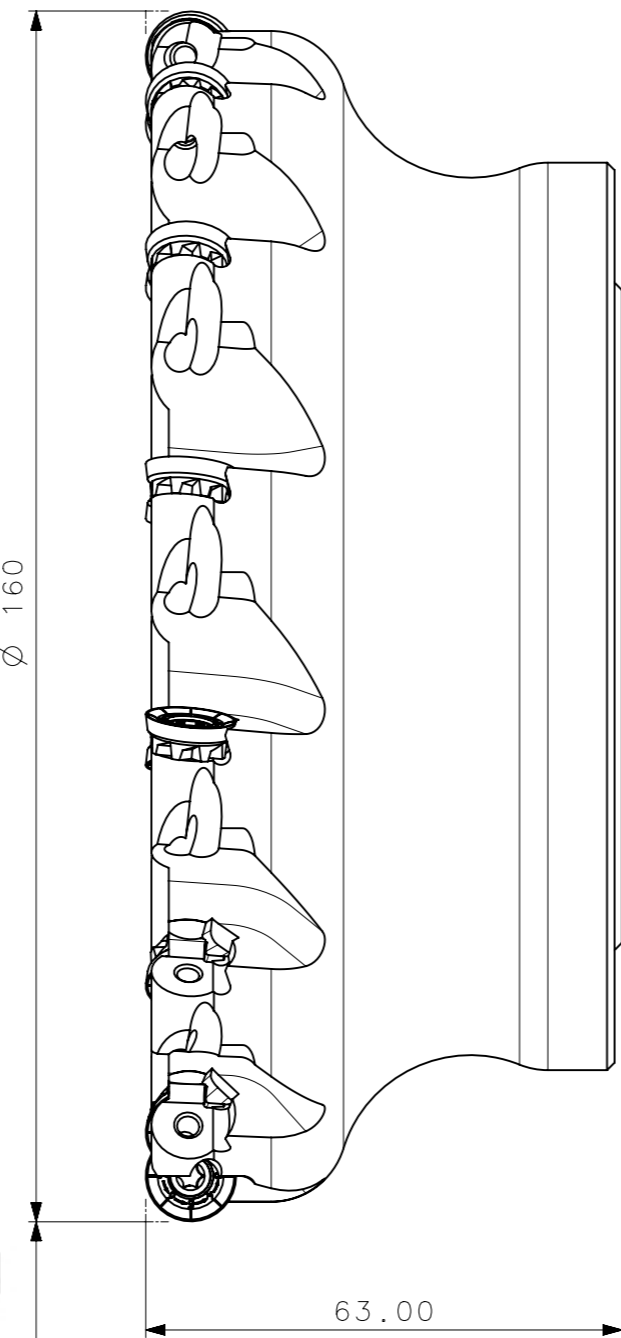
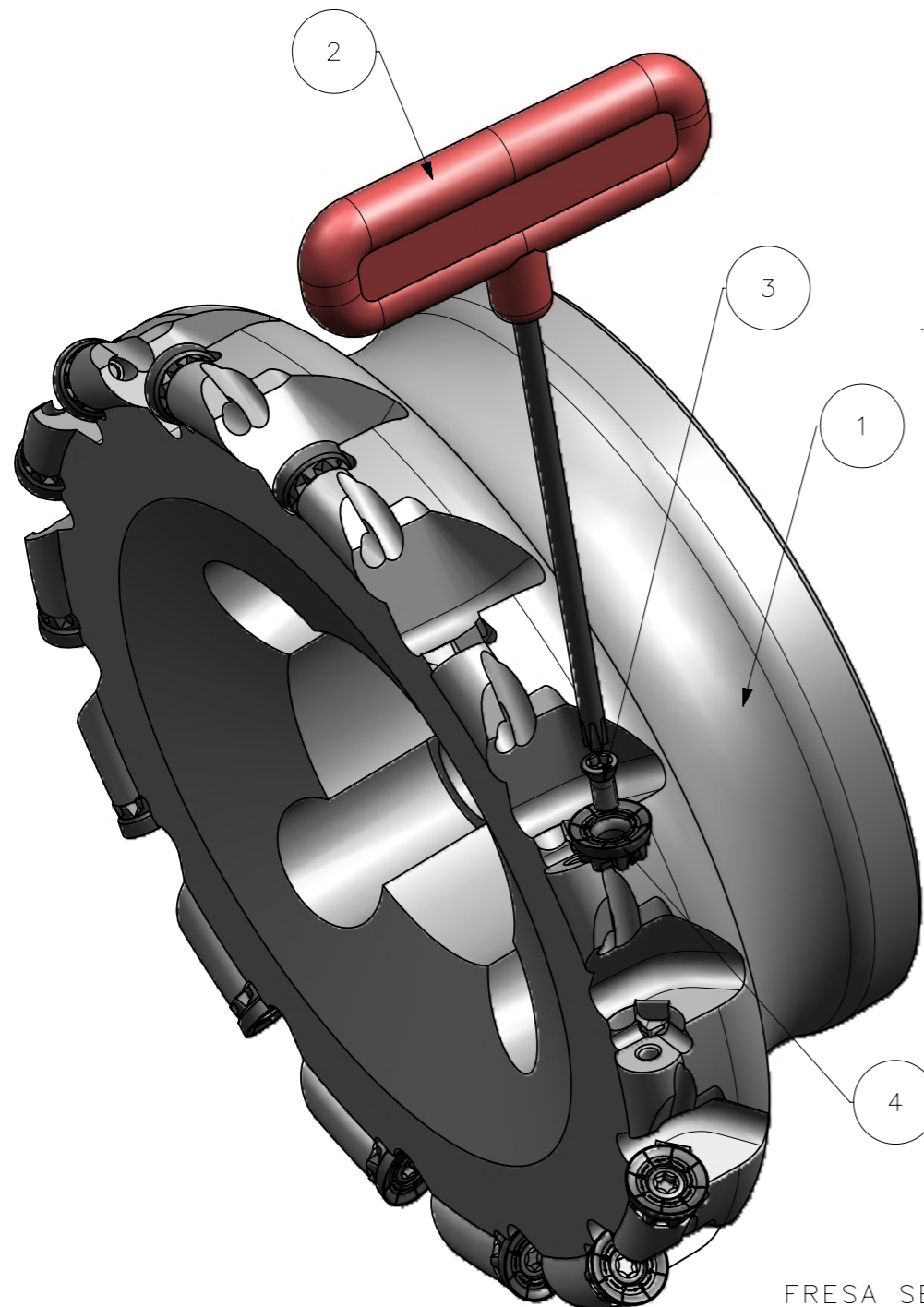




-SAE 4140
 -TEMPERAR E REVENIR :
 38-40HrC
 -NIQUELAR

A3
 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



FRESA SEM REFRIGERACAO INTERNA
 MASSA=04.81KG
 AREA=76494.39mm/2

Item	Quant.	Descricao	Material	Obs
4	12	INSERTO_RPNX1204MOSN29_A251_160_R_16_12	-	
3	12	PARAF_TORX_7883209_A251_160_R_16_12	-	
2	1	CHAVE_TORX_T15_T_A251_160_R_16_12	-	
1	1	CORPO	SAE 4140	

ACABAMENTO DE SUPERFICIES	
DIN 1302	DIN 3141
Rz1	▲▲▲▲
Rz4	▲▲▲
Rz16	▲▲
Rz63	▲
M.Bruto	

Obs: Quebrar cantos vivos
 Ref. do cliente(Produto):
 Ref. do cliente(ferramenta):
 Substitui:
 Cliente:

		Data:	Nome:	Titulo :
	Desenhado:	05/05/10	PEDRO	FRESA STD.
	Verificado:	05/05/10	PEDRO	(DESENHO DO CONJUNTO)
	Aprovado:	05/05/10	RENATO	Des. N. : D_A251_160_R_14_12
Escala: 1:1		Folha: 1 - 3	Formato: A3	

⊕ Posição Real	≡ Simetria	⊥ Perpendicularidade	○ Cilindricidade	○ Circularidade	⌒ Perfil de Superfície	↗ Batimento
⊙ Concentricidade	// Paralelismo	∠ Angularidade	□ Planicidade	— Retilnearidade	⌒ Perfil de Uma Linha	↗ Batimento Total

TOLERANCIA GERAL QUANDO NAO ESPECIFICADA CONFORME DIN 7188-F 1											
DIMENSÕES				MEDIDAS LINEARES				RÁDIOS E CHAMFROS		ÂNGULOS (COMPRIMENTO DO CATETO MENOR)	
acimo	0,5	3	6	30	120	400	0,5	3	6	10	50
abaixo	3,0	6	30	120	400	30	6	30	10	50	120
!	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,2	0,5	1,0	1°	30°	20°